

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche o incarichi e indicazione dei relativi compensi  
(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33)**

La sottoscritta Alessia Ferruccio, in qualità di: Componente del Comitato di gestione  
della CSEA – Cassa per i servizi energetici e ambientali

**dichiara sotto la propria personale responsabilità**

**Di non avere assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati e/o eventuali  
altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.**

Il sottoscritto afferma, sotto la propria responsabilità, che la dichiarazione rilasciata corrisponde al vero, consapevole delle sanzioni penali di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti.

Il sottoscritto dichiara, altresì, di essere informato che, ai sensi della disciplina di cui al Regolamento UE 2016/679 (GDPR) nonché al D.Lgs. 196/2003 e s.m.i., i dati personali raccolti saranno trattati per le sole finalità correlate agli obblighi di legge.

Roma,

19 09 24

Il Dichiarante

[Redacted signature area]

L'originale del presente documento è disponibile presso la Direzione Legale e Contratti